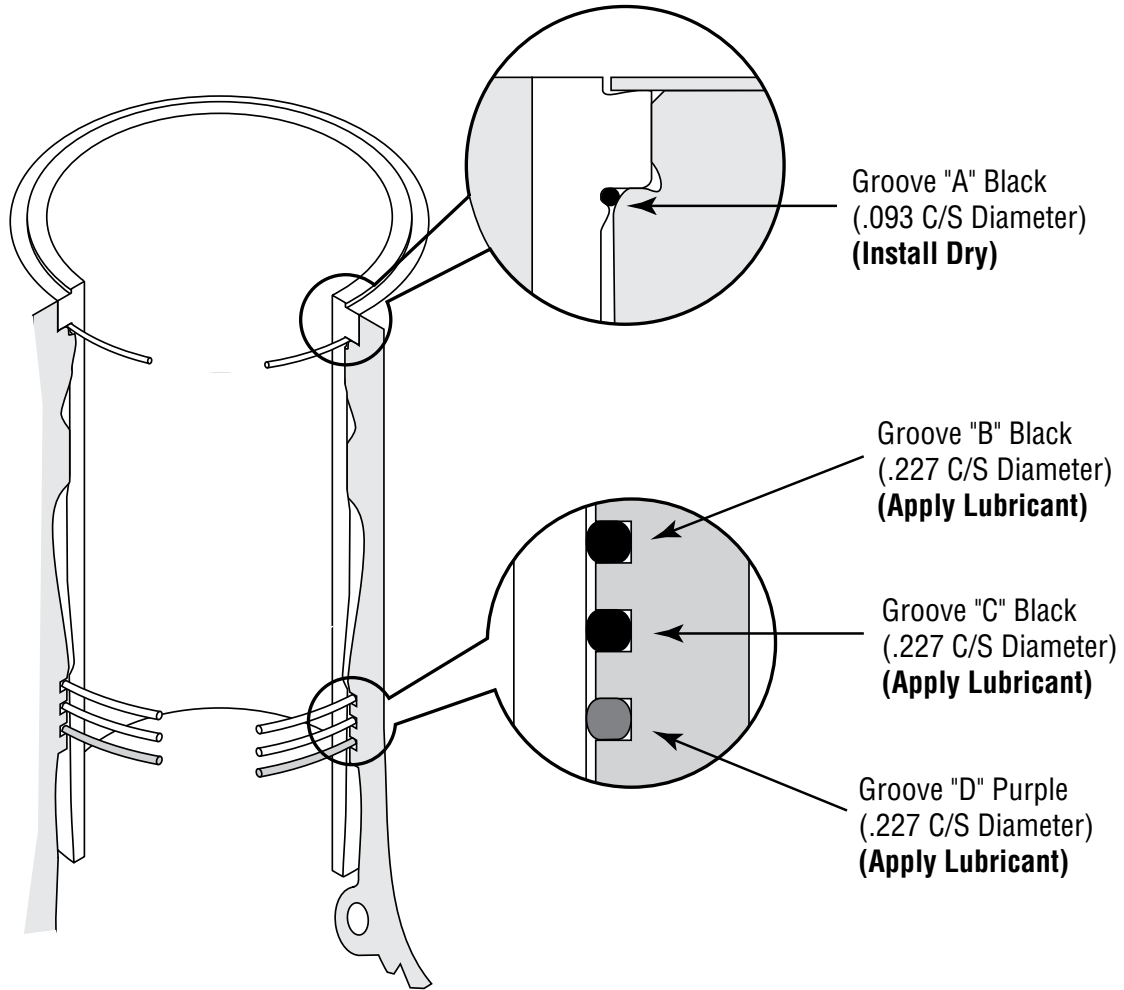


IMPORTANT: Improper assembly of the liner seal rings will result in premature failure of the coolant sealing system. Ensure the proper seal rings, by size & color, are positioned in the appropriate liner grooves. Also ensure that the proper lubricants are used.



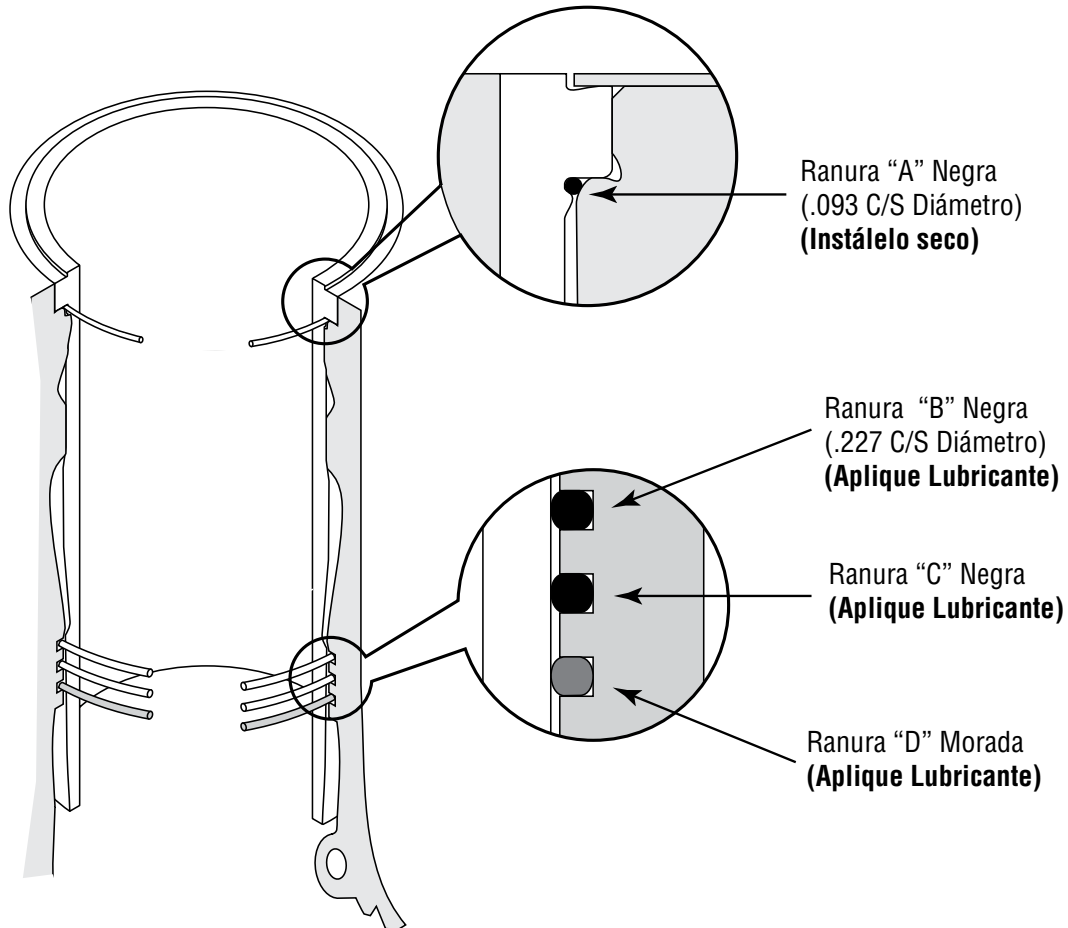
After liner projection has been established without seal rings installed, proceed as stated below:

1. Install the Upper Seal (Black, .093 C/S Diameter) in groove "A" under the liner flange. **(Install Dry)**
2. **Apply lubricant** on the Black, .227 C/S Diameter Liner Seal and install it in groove "B".
3. **Apply lubricant** on the Black, .227 C/S Diameter Liner Seal and install it in groove "C".
4. **Apply lubricant** on the Purple, .227 C/S Diameter Liner Seal and install it in groove "D".
5. Check all the liner seals to guarantee that none have been twisted or rolled.
6. **Lubricate** the outside of the bottom 3 (B, C & D positions) liner seals for assembly.
7. Immediately install the Cylinder Liner into the Cylinder Block.
8. If the liner is being installed with a spacer(shim), apply a 0.8mm (0.03in) bead of PAI BSR-0385 (MAK 342SX32) sealant to the counterbore ledge in the cylinder block. **DO NOT** apply the sealant between the spacer and cylinder liner flange. If a spacer is not used, apply the sealant to the underside of the liner flange.
9. Using liner installation plate, 9996599, and handle, 9992000, press the liner (with spacer if appropriate) into the bore until seated.
10. Secure the liner in place using two liner hold down tools.

CAUTION:

The liners must be installed and secured in place within 20 minutes after application of the sealant to the liners.

Importante: Un ensamble inapropiado de los anillos de sellado de la camisa resultará en una falla prematura del sellado del sistema de refrigeración. Asegúrese que los anillos de sellado de la camisa estén posicionados en la ranura de la camisa apropiada de acuerdo a su color y tamaño. Asegúrese también que se utilicen los lubricantes apropiados.



Después de que la protuberancia de la camisa haya sido establecida sin los anillos de sellado instalados, proceda como establece a continuación:

1. Instale el Sello Superior (Negro, .093 Diámetro) en la ranura "A" debajo de la pestaña de la camisa. **(Instálelo seco)**
2. **Aplique lubricante** en el Sello de la Camisa Negro, .227 C/S Diámetro y instálelo en la ranura "B".
3. **Aplique lubricante** en el Sello de la Camisa Negro, .227 C/S Diámetro y instálelo en la ranura "C".
4. **Aplique lubricante** en el Sello de la Camisa Morado, .227 C/S Diámetro y instálelo en la ranura "D".
5. Chequee todos los sellos para garantizar que ninguno de los tres esté torcido o enrollado.
6. **Lubrique** el exterior de los tres sellos de la camisa inferiores (posiciones B, C & D) para ensamblaje.
7. Inmediatamente instale la Camisa del Cilindro en el Bloque del Cilindros.
8. Si la camisa se instale con un espaciador (calce), aplique una gota de 0.8mm del sellador PAI BSR-0385 (MAK 342SX32) al estante del escariado en el bloque de cilindros. **NO** aplique el sellador entre el espaciador y la pestaña de la camisa del cilindro. Si no se usa un espaciador, aplique el sellador en la parte inferior del reborde de la camisa.
9. Con el plato de instalación de la camisa, 9996599, y la manija, 9992000, empuje la camisa (con espaciador si sea apropiado) en el agujero hasta que esté sentada.
10. Asegure la camisa en su plazo con dos herramientas de mantener la camisa.

Cuidado:

Las camisas necesitan estar instaladas y aseguradas en su plazo dentro de 20 minutos después de que se aplique el sellador a las camisas.